



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА НИЖНЕГО НОВГОРОДА
Муниципальное бюджетное образовательное учреждение

Межшкольный учебный комбинат Ленинского района



УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ МУК
Ленинского района

В.И.Щелкунов

«28» августа 2013 г.

РАБОЧАЯ УЧЕБНО-ПРОГРАММНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

по профилю «Слесарное дело»

РАССМОТРЕНО

на заседании

методического объединения

«28» августа 2013 г.

Протокол № 1

Пояснительная записка

Рабочие программы по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобилей» (10-11 классы), по предмету «Технология» по профилю «Слесарное дело» (8-9 классы) предназначены для допрофессиональной подготовки учащихся общеобразовательных школ.

Данная программа определяет общий объем знаний, умений и навыков, подлежащих обязательному усвоению обучаемых. Разработана она на основе следующих нормативных документов:

1. Федерального государственного стандарта начального общего и основного общего образования образовательной области «Технология»;
2. Программы «Технология» (трудовое обучения);
3. Стандарта РФ ОСТ 9ПО 02.2.17 – 2002. Профессия: «Слесарь», РФ ОСТ 9ПО 02.2.19-2000. Профессия «Слесарь по ремонту автомобилей»
4. Комплексное методическое обеспечение. Профессия: «Слесарь», «Слесарь по ремонту автомобилей» - М.: ИРПО МО РФ 2000., автор Иванова Т.В.

При составлении рабочей программы за основу была принята «Программа для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих», одобренной Экспертным советом по начальному профессиональному образованию Министерства образования и науки Российской Федерации в качестве учебно-программной документации.

С целью учета интересов и склонностей учащихся, возможностей Комбината программа по технологии изучается в рамках «Технология. Технический труд» по профилю «Слесарное дело». Технологическая подготовка на профильном уровне позволяет обучающимся приобрести первоначальные профессиональные знания и умения в выбранной сфере трудовой деятельности.

Освоение этого профиля осуществляется в 8, 9, 10, 11 классах:

- в 8^М классе в объеме 68 часов, 1 год обучения;
- в 9^М классе в объеме 102 часа, 1 год обучения;
- в 10-11^М классах в объеме 264 часа, 2 года обучения (10 кл. – 136 час., 11 кл. – 128 час.)

Приоритетным методом обучения технологии является практическая деятельность учащихся: это упражнения, лабораторно-практические работы, учебно-практические, творческие или проектные работы, изготовление готовых изделий сложностью 2-3 разряда. Практическое обучение составляет 70% от общего объема часов и призвано развивать у учащихся профессиональный интерес, помогать им в профессиональном самоопределении и социальной адаптации.

Содержание и объем теоретических и практических занятий отражено в тематических планах данного профиля.

Вид данной программы предусматривает последовательно сменяющиеся блоки учебной информации, календарно-тематические поурочные планы со сроками изучения учебного материала.

В соответствии с требованиями технологической подготовки в каждом блоке указано, что обучаемый должен знать и уметь, а интегрированный характер содержания обучения предполагает построение образовательного процесса на основе использования межпредметных связей, это: физика, химия, экономика.

В процессе обучения используются различные методы, которые направлены на развитие самостоятельности учащихся, формирование у них умения применять теоретические знания на практике.

Наряду с традиционными методами обучения применяется метод проектов, где понимается творческая, завершенная работа.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. Кроме изучения общих требований безопасности труда, необходимо уделять внимание требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае при изучении каждой отдельной темы.

При изучении технологии данного профиля в программах предусмотрено изучение материала по следующим образовательным разделам предмета «Технология»:

- культура и эстетика труда;
- получение, обработка, хранение и использование информации;
- основы черчения, графики, дизайна;
- элементы домашней экономики, предпринимательства;

- знакомство с миром профессий, выбор жизненных, профессиональных планов учащихся;
- влияние технологических процессов на окружающую среду и здоровье людей;
- творческая, проектная деятельность.

В связи с обновлением базы современного производства требуется систематически включать в действующую программу учебного материала по новой технике и технологии, исключению устаревшего материала, терминов и стандартов.

Текущий и готовый контроль усвоения учащимися материала предусматривается в форме устного и письменного опроса (тестовый контроль, зачеты, контрольные работы, приложенные к программе).

Изучение образовательной области «Технология» заканчивается итоговой аттестацией выпускников общеобразовательных учреждений на базе основного общего образования.



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА НИЖНЕГО НОВГОРОДА
Муниципальное бюджетное образовательное учреждение

Межшкольный учебный комбинат Ленинского района



УТВЕРЖДАЮ

Директор

В.И.Щелкунов

«29» августа 2013 г.

УЧЕБНО – ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

для подготовки обучающихся

по профилю «Слесарное дело»

8 классы, 1 год обучения

РАССМОТРЕНО

на заседании

методического объединения

«авг» августа 2013 г.

Протокол № 1

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УВР

«авг» августа 2013 г.

Чайкина Н.В. Чайкина

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
образовательной программы предмета «Технология»
по профилю «Слесарное дело» для 8 классов

Базовое образование: 7 классов

Срок обучения: 1 год

Количество часов: 68

№№ блоков	Содержание блоков	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практика
1.	Технология слесарных работ.	52	16	36
2.	Домашняя экономика и основы предпринимательства.	2	1	1
3.	Информационная технология.	1	1	-
4.	Электротехника.	2	2	-
5.	Художественная обработка материалов.	1	1	-
6.	Проектирование.	4	2	2
7.	Графика.	2	1	1
8.	Контрольная работа.	4	2	2
	Всего:	68	26	42

ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ БЛОКОВ
по технологии по профилю «Слесарное дело» для 8 классов

Блок 1
Технология слесарных работ

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практика
1.	Введение. Устройство, назначения, правила пользования Шц - 1	6	2	4
2.	Разметка.	8	1	7
3.	Правка листовой стали.	3	1	2
4.	Гибка прутковой стали.	5	1	4
5.	Опиливание, назначение.	7	1	6
6.	Сверление, виды сверления.	3	1	2
7.	Зенкование, назначение.	2	1	1
8.	Зенкерование, назначение.	2	1	1
9.	Развертывание, назначение.	2	1	1
10.	Нарезание резьбы метчиками.	2	1	1
11.	Нарезание резьбы плашками.	2	1	1
12.	Операция клепка, назначение.	2	1	1
13.	Операция рубка, назначение.	4	1	3
14.	Самостоятельная работа.	4	2	2
	Всего:	52	16	36

Блок 2
Домашняя экономика и основы предпринимательства

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Домашняя экономика и основы предпринимательства	2	1	1

Блок 4
Электротехника

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Область применения электротехники.	1	1	-
2.	Источники, потребители электроэнергии.	1	1	-
	Всего:	2	2	-

Блок 6
Проектирование

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Понятие об основах проектирования.	2	1	1
2.	Учебный дизайн-проект	2	1	1
	Всего:	4	2	2

ПОУРОЧНО - ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
по предмету «Технология»
по профилю «Слесарное дело» для 8 классов

Базовое образование: - 7 классов

Срок обучения – 1 год

Количество часов – 68

№ урока по порядку	№ темы	Содержание темы	Количество часов	Календарный срок (неделя)	Теория	Практика
1	1	Введение в профиль. Режим работы и правила внутреннего распорядка.	1	1нед.	Т	
2	1	Техника безопасности и пром.санитария.	1			П
3	1	Настройка тисков, сверлильного станка, установка заготовок.	1	2нед		П
4	1	Снятие пробной стружки.	1			П
5	1	Устройство, назначение и применение ШЦ – 1.	1	3нед	Т	
6	1	Лабораторная работа: «Работа с штангенциркулем».	1			П
7	1	Разметка плоскостей.	1	4нед	Т	
8	1	Разметка параллельных линий, радиусов, диаметров.	1			П
9	1	Правка листовой стали.	1	5нед	Т	
10	1	Упражнения по правке листовой стали.	1			П
11	1	Гибка прутковой стали.	1	6нед	Т	
12	1	Упражнения по гибке круглого прутка.	1			П
13	1	Опиливание, инструмент для опиления.	1	7нед	Т	
14	1	Контрольная работа за I четверть.	1			П
15	1	Сверление, инструмент, применяемый при сверлении.	1	8нед	Т	
16	1	Зенкование, инструмент, применение.	1		Т	
17	1	Зенкерование, инструмент.	1	9нед	Т	
18	1	Виды зенкеров.	1		Т	
19	1	Нарезание резьбы метчиками.	1	10нед	Т	
20	1	Нарезание резьбы плашками.	1		Т	
21	1	Развертывание, инструмент.	1	11нд	Т	
22	1	Упражнения.	1			П

23	1	Слесарная операция «Клепка».	1	12нед	Т	
24	1	Слесарная операция «Рубка»	1		Т	
25	1	Контрольная работа по теме «Основы слесарного дела»	1	13нед	Т	
26	1	Разметка стальной коробки.	1			П
27	1	Вырезка по разметке выкройки стальной коробки.	1	14нед		П
28	1	Опиливание выкройки стальной коробки.	1			П
29	1	Контрольная работа за I полугодие.	1	15нед		П
30	1	Изготовить ручку дверную.	1			П
31	1	Резка прямыми ножницами.	1	16нед		П
32	1	Гибка изделия.	1			П
33	1	Разметка выкройки совка.	1	17нед		П
34	1	Резка ножницами по разметке.	1			П
35	1	Опиливание по разметке заготовки совка.	1	18нед		П
36	1	Гибка боковин совка.	1			П
37	1	Разметка ручки совка.	1	19нед		П
38	1	Упражнения: 1) рубка навесным ударом на плите; 2) 2) рубка в слесарных тисках.	1			П
39	1	Рубка заготовки ручки совка.	1	20нед		П
40	1	Опиливание ручки.	1			П
41	1	Сверление ручки совка.	1	21нед		П
42	1	Сборка ручки совка.	1			П
43	1	Сборка совка.	1	22нед		П
44	1	Зачистка совка.	1			П
45	1	Разметка шпателя.	1	23нед		П
46	1	Рубка по разметке.	1			П
47	1	Опиливание шпателя.	1	24нед		П
48	1	Изготовление пластин для ручки шпателя.	1			П
49	1	Сборка шпателя.	1	25нед		П
50	1	Зачистка шпателя.	1			П
51	1	Разметка прокладки.	1	26нед		П
52	1	Рубка прокладки.	1			П
53	1	Контрольная работа.	1	27нед		П
54	1	Изготовление обоймы для ручной ножовки по металлу.	1			П

55	4	Домашняя экономика и основы предпринимательства.	1	28нед	Т	
56	4	Информационная технология.	1		Т	
57	5	Электротехника.	1	29нед	Т	
58	2	Область применения электротехники. Источники, потребители электроэнергии. Аппараты управления и защиты.	1		Т	
59	7	Художественная обработка материалов.	1	30нед	Т	
60	7	Практическое занятие по домашней экономике и основам предпринимательства.	1			П
61	6	Черчение. Общие требования к чертежу, эскизу.	1	31нед	Т	
62	6	Чтение чертежей.	1			П
63	6	Проект. Общие требования.	1	32нед	Т	
64	6	Составление тех. процесса.	1		Т	
65	8	Контрольная работа по теории за год.	1	33нед	Т	
66	8	Контрольная работа по практике за год.	1			П
67		Итоговое занятие	1	34нед	Т	
68		Подведение итогов.	1			П
68		Всего:	68	34	26	42

Образовательная программа

предмета «Технология» по профилю «Слесарное дело» для 8 класса

ТЕОРИЯ

Блок №1. Технология слесарных работ

Устройство, назначение и применение штангенциркулей.

Правила пользования штангенциркулем Шц-1, Шц-2

Разметка:

Подготовка поверхностей заготовок к разметке, разметка плоскостная, назначение. Инструменты и приспособления, применяемые при разметке. Последовательность выполнения разметки.

Правка, гибка:

Назначение данных операций и применяемый инструмент.

Последовательность выполнения данных операций. Техника безопасности. Область применения.

Опиливание:

Назначение слесарской операции «Опиливание». Применяемый инструмент. Область применения. Техника безопасности.

Сверление:

Назначение слесарной операции «Сверление». Применяемый инструмент при сверлении. Разметка при сверлении. Область применения зенковок и зенкеров.

Зенкование и **зенкерование** отверстий. Виды зенковок и зенкеров. Область применения зенковок и зенкеров.

Развёртывание:

Назначение и применяемый инструмент, виды разверток. Охлаждение и смазка при обработке отверстий. Техника безопасности.

Нарезание резьбы:

Назначение и применение резьбы при нарезании резьбы. Приемы нарезания резьбы метчиками и плашками. Брак при нарезании. Техника безопасности.

Рубка металла:

Назначение и применение инструмента. Виды рубки. Область применения. Техники безопасности.

Клёпка:

Назначение и применяемый инструмент. Типы заклёпок. Виды заклёпочных соединений. Ручная клёпка. Техника безопасности. Область применения.

Блок №2.

Основы предпринимательства, домашняя экономика: история развития предпринимательства, определение предпринимательства. Домашняя экономика — экономика страны.

Блок №3.

Блок информационных технологий.

Информатизация общества. Приобретенные направления процесса информатизации современного общества.

Блок №4

Электротехника:

Основные сведения об электрическом токе. Область применения электротехники. Электрические устройства.

Блок №5.

Художественная обработка материалов:

Назначение, область применения художественной обработке материалов, Виды обработки.

Блок №6.

Проектирование

Общие понятия о проектной работе. Исследование материалов, подбор инструмента

Блок №7.

Графика:

Чертёж и его роль в технике и на производстве. Понятие о изображении деталей на чертеже. Порядок чтения чертежей.

.

Программа предмета «Технология» по профилю «Слесарное дело»

8 класс

Практическое обучение.

Блок «Слесарное дело».

Введение.

Учебно-воспитательные задачи и структура предмета. Значение отрасли для народного хозяйства. Основы направления социально-экономического развития.

Значение качества продукции. Роль профессионального мастерства рабочего в обеспечении высокого качества продукции. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения.

Техника безопасности и помышления санитария.

Общие сведения о санитарии и гигиене труда. Техника безопасности при работе на вертикально сверлильных станках, абразивном станке, стационарных ножницах, на учебно-рабочем месте, при работе с металлами. Виды травм на производстве (учебной мастерской). Первая помощь при несчастных случаях.

Настройка тисков, сверлильного станка. Установка заготовок. Снятие пробной стружки.

Настройка тисков, ножниц, ручного пресса. Управление и настройка сверлильного станка. Установка и закрепление заготовок и инструмента. Снятие пробной стружки.

Лабораторная работа со штангенциркулем.

Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля ШЦ-1.

Выполнение основных слесарных операций.

Разметка.

Подготовка поверхностей заготовки к разметке. Упражнение в разметке. Разметка параллельных линий, радиусов, диаметров. Контроль размеров.

Правка металла.

Правка на плите полосовой стали. Контроль качества работы.

Гибка металла.

Гибка полосовой стали с различными радиусами и под различными углами, в списках и на плите.

Опиливание.

Опиливание различных поверхностей по шаблону и по разметке. Контроль размеров.

Рубка.

Рубка зубилом на плите и в тисках. Рубка листового и полосового материала. Контроль размеров.

Сверление.

Сверление на станке сквозных и глухих отверстий. Сверление ручной дрелью. Сверление по разметке.

Рассверливание, зенкование, зенкерование, развертывание отверстий. Контроль размеров.

Нарезание резьбы.

Подготовка отверстий для нарезания резьбы. Нарезание наружной и внутренней резьбы. Контроль качества.

Клейка.

Подготовка заготовок с отверстиями под заклепку. Заклепочные соединения, однорядные в нахлестку, однорядные в стык с одной накладкой. Контроль качества.

Комплексные работы.

Выполнение разнообразных работ, включающих в себя такие операции как разметка, рубка металла, правка и гибка, опиление плоскостей, сверление, зенкование, нарезание резьбы. Изготовление деталей типа: кронштейнов, хомутик, прокладка, полоски, коробки и т.д. обрабатываемый материал: сталь, цветные металлы и сплавы, пластмассы.

Работа выполняется с применением режущего инструмента, контрольно-измерительного инструмента.

Учебно-производственные задания выполняются с использованием эскизов, чертежей, шаблонов.

Работа выполняется на современных слесарных верстках, сверлильных станках с соблюдением основных правил по эксплуатации и техники безопасности.

Перечень занятий и умений, формируемых у учащихся 8 класса по профилю «Слесарное дело».

Блок 1. Слесарное дело

Знание: Наименование и название простого рабочего инструмента, назначение и правила применения конторского измерительного инструмента. Правила разметки простых деталей, инструкции по технике безопасности. Основные гигиены производственной санитарии и личной гигиены учащихся.

Умение: Выполнять слесарную обработку деталей по 12-14 квалитетам.

Размечать простые детали. Резать заготовки из прутка и лита с помощью ножовок и ручных ножниц.

Снимать фаски. Сверлить отверстия по разметке или конструктору на сверлильном станке. Нарезать резьбу метчиками. Правильно организовывать и содержать рабочее место. Соблюдать правила безопасности труда.

Блок 6. Проектирование

Знание: Общее понятие о проектной работе, изготовление изделия.

Умение: Выполнять технологические операции по изготовлению изделия.

Блок 4. Электротехника

Знание: Область применения электротехники.



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА НИЖНЕГО НОВГОРОДА
Муниципальное бюджетное образовательное учреждение

Межшкольный учебный комбинат Ленинского района



УТВЕРЖДАЮ

Директор

В.И.Щелкунов

«19» августа 2013 г.

УЧЕБНО – ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

для подготовки обучающихся

по профилю «Слесарное дело»

9 классы, 1 год обучения

РАССМОТРЕНО

на заседании

методического объединения

«18» августа 2013 г.

Протокол № 1

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УВР

«18» августа 2013 г.

Н.В.Чайкина
Н.В.Чайкина

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
образовательной программы технологии
по профилю «Слесарное дело» для 9 классов

Базовое образование: 8 классов

Срок обучения: 1 год

Количество часов: 102

№№ блоков	Содержание блоков	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практика
1.	Технология слесарных работ.	49	11	38
2.	Материаловедение.	14	8	6
3.	Основные понятия о допусках и технических измерениях.	9	5	4
4.	Графика.	7	1	6
5.	Электротехника и радиоэлектроника.	1	1	-
6.	Автоматика и цифровая электроника.	1	1	-
7.	Профессиональное самоопределение.	2	-	2
8.	Проектирование.	14	6	8
9.	Контрольная работа.	5	1	4
	Всего:	102	34	68

ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ БЛОКОВ
по профилю «Слесарное дело» для 9 классов

Блок 1
Технология слесарных работ

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практика
1.	Введение.	2	1	1
2.	Устройство и назначение штангенциркуля	2	1	1
3.	Разметка.	4	1	3
4.	Рубка.	4	1	3
5.	Правка.	2	1	1
6.	Гибка.	2	1	1
7.	Резка.	2	1	1
8.	Опиливание.	6	1	5
9.	Сверление.	2	1	1
10.	Нарезание резьбы.	2	1	1
11.	Изготовление изделий.	18	-	18
12.	Итоговая контрольная работа	4	2	2
	Всего:	49	11	38

Блок 2
Материаловедение

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Понятие о черных и цветных металлах.	2	1	1
2.	Свойства металлов.	2	1	1
3.	Чугуны, свойства, область применения.	2	1	1
4.	Стали, свойства, область применения.	2	1	1
5.	Контрольная работа.	2	1	1
6.	Цветные металлы и сплавы.	2	1	1
7.	Пластмассы, свойства, применение.	1	1	-
8.	Абразивные материалы.	1	1	-
	Всего:	14	8	6

Блок 3
Основные понятия о допусках и технических измерениях

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Взаимозаменяемость в машиностроении.	1	1	-
2.	Основные понятия о посадках, система отверстий, система вала.	1	1	-
3.	Способы обозначения предельных отклонений на чертежах.	1	1	2
4.	Шероховатость поверхностей.	2	1	1
5.	Понятие о метрологии.	1	1	-
6.	Контрольная работа.	1	-	1
	Всего:	9	5	4

**Блок 4
Графика**

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Основные положения ЕСКО.		1	-
2.	Связь чертежа детали с технологическим процессом.	3	1	2
3.	Сборочные чертежи.	2	1	2
4.	Чтение чертежей.	2	-	2
	Всего:	7	1	6

**Блок 8
Проектирование**

№№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Выбор темы проекта.	1	1	-
2.	Выбор лучшей идеи.		1	-
3.	Изготовление изделий проекта.	8	-	8
4.	Разработка технологического проекта.	2	2	-
5.	Выбор инструмента.	1	1	-
6.	Экономический расчет.	1	1	-
7.	Оформление проекта.	1	1	-
	Всего:	14	6	8

**Поурочно - тематический календарный план
по предмету «Технология» по профилю «Слесарное дело»
для 9 классов.**

Базовое образование – 8 классов.

Срок обучения – 1 год.

Количество часов – 102 часа.

№ урока	Содержание темы	Кол-во часов	Календарные сроки (неделя)	П/Т
1	Тема 1 Спец.технология Введение в профиль	1	1	Т
2	Ознакомление учащихся с УПК, режимом работы и внутренним распорядком	1	1	П
3	Ознакомление учащихся с требованиями по технике безопасности и пром. санитарией	1	1	П
4	Процесс резания, виды стружки	1	2	Т
5	Настройка тисков, сверлильного станка	1	2	П
6	Заготовка к закреплению заготовок и инструмента	1	2	П
7	Устройство, назначение и правила пользования Шц-1 и Шц-2	1	3	Т
8-9	Основные понятия о допусках и посадках. Лабораторная работа: «Работа со Штангенциркулем»	2	3	П П
10	Разметка, виды разметки, применяемый инструмент	1	4	Т
11	Подготовка заготовки под разметку	1	4	П
12	Разметка полосок	1	4	П
13	Правка листовой стали, правка ручным способом, станки для правки	1	5	Т
14	Правка листовой стали на плите	1	5	П
15	Правка листового материала по разметке	1	5	П
16	Гибка металла в тисках, на плите, в гибочных приспособления и на гибочных станках	1	6	Т
17	Гибка полосового металла в слесарных тисках под углом 90 градусов.	1	6	П
18	Гибка листового материала	1	6	П
19	Рубка металла. Инструмент, применяемый при рубке. Углы заточки зубила	1	7	Т
20	Подготовка слесарных тисков и слесарного молотка для операции «рубка»	1	7	П
21	Упражнение по слесарной операции «рубка» на стальной плите	1	7	П
22	Опиливание, применяемый инструмент	1	8	Т
23	Упражнение по опиливанию прямолинейных поверхностей	1	8	П
24	Упражнение по опиливанию поверхностей сопряжённых под углом 90 градусов	1	8	П
25	Сверление, зенкерование, зенкование. Инструмент. Заточка сверл.	1	9	Т

26	Упражнение по сверлению сквозных отверстий на сверлильном станке	1	9	П
27	Упражнение по зенкерованию под болты с цилиндрической головкой	1	9	П
28	Развертывание отверстий. Инструмент применяемый при развертывании	1	10	Т
29	Подготовка заготовки к развертыванию	1	10	П
30	Развертывание отверстий	1	10	П
31	Виды резьбы. Основные параметры	1	11	Т
32	Подготовка заготовки под нарезание резьбы	1	11	
33	Нарезание резьбы платками	1	11	П
34	Контрольная работа по теме «Спецтехнология»	1	12	Т
35-36	Контрольная работа за 1ч. Изготовить клин для слесарного молотка по разметкам	2	12	П П
37	Тема 2 Материаловедение Понятие о чёрных и цветных металлах	1	13	Т
38	Разметка пластин под резцы	1	13	П
39	Опиливание пластин согласно размеров	1	13	П
40	Свойства металлов: физические, механические, технологические, химические	1	14	Т
41	Разметка клина для сверлильного станка	1	14	П
42	Опилить по размерам	1	14	П
43	Чугуны, свойства, область применения	1	15	Т
44	Разметка ушка для висячего замка	1	15	П
45	Описать по размерам и просверлить отверстия в ушке для висячего замка	1	15	П
46	Стали, свойства, область применения	1	16	Т
47	Выправить заготовку для чертилки	1	16	П
48	Обрезать в размер, провести заточку, снять заусенцы на чертилке	1	16	П
49	Контрольная работа	1	17	Т
50-51	ЛПР по материаловедению	2	17	П П
52	Цветные металлы и сплавы	1	18	Т
53	Разметка вешалки	1	18	П
54	Опилить одну сторону вешалки	1	18	П
55	Пластмассы: виды, свойства, область применения	1	19	Т
56	Опилить вторую сторону вешалки	1	19	П
57	Просверлить отверстие вешалке и загнуть на наружный радиус	1	19	П
58	Абразивные материалы свойства, марки, область применения	1	20	Т
59	Разместить стопорное кольцо	1	20	П
60	Высверлить внутреннюю часть кольца	1	20	П
61	Тема 3 Основные понятия о допусках и	1	21	Т

	посадках. Взаимозаменяемость в машиностроении			
62	Отпилить внутреннюю часть кольца под размер	1	21	П
63	Обсверлить парусный диаметр кольца. Опиливать парусный диаметр кольца и зачистить шкуркой	1 1	21	П
64	Основные понятия о посадках, система отверстия, система вала	1	22	Т
65	Разметить прокладку для подвески. Обсверлить по контуру прокладку	1	22	П
66	Вырубить по контуру прокладку	1	22	П
67	Способы обозначения предельных отклонений на чертежах	1	23	Т
68	Опиливать прокладку согласно размеров	1	23	П
69	Снять заусенцы и зачистить шкуркой	1	23	П
70	Шероховатость поверхностей	1	24	Т
71	Снятие фасок с гайки, с шпильки	1	24	П
72	Нарезание резьбы в гайке метчиками. Нарезание резьбы на шпильке платками	1	24	П
73	Контрольная работа	1	25	Т
74	Контрольная работа: изготовить угол оконный по чертежу	2	25	П
75			25	П
76	Тема 4 Графика Основные положения ЕСКД	1	26	Т
77	Связь чертежа деталей с технологическим процессом	1	26	П
78	Сборочные чертежи	1	26	П
79	Чтение чертежей	1	27	П
80		1	27	П
81	Тема 5 Электроника и радиоэлектроника. Тема 6 Автоматика и цифровая электроника	1	27	Т
82	Тема 7 Профессиональное самоопределение	2	28	П
83			28	П
84	Тема 8 Проектирование Выбор темы проекта. Отбор лучшей идеи проекта	1	28	Т
85	Изготовление изделий проекта	1	29	П
86		1	29	П
87	Разработка технологического процесса	1	29	Т
88	Разработка технологического процесса	1	30	Т
89	Изготовление изделия проекта	1	30	П
90		1	30	П
91	Выбор инструмента. Экономический расчет	1	31	Т
		1	31	
92	Изготовление изделия	1	31	П
93				П
94	Оформление проекта	1	32	Т
95	Изготовление	1	32	П
96	Изделия	1	32	П

97	Проектная работа. Защита	1	33	Т
98	Итоговая контрольная работа	1	33	П
99		1	33	П
100	Итоговая контрольная работа	2	34	Т
101				
102	Подведение итогов	1	34	П
102	Всего:	102	34	68/34

Образовательная программа предмета «Технология» по профилю «Слесарное дело» для 9 класса

Блок 1. Технология слесарных работ

1. Введение.

Учебные заведения и их роль в подготовке квалифицированных кадров для хозяйства России.

Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профилю. Значение профессии, перспективы ее развития. Ступени профессионального становления рабочего. Учебно-воспитательные задачи. Понятие о трудовой дисциплине, культура труда рабочего.

2. Процесс резания.

Сущность обработки металлов резанием. Виды слесарных работ. Основной режущий инструмент, применяемый при слесарных работах, его назначение и конструктивные особенности. Главные и вспомогательные движения при резании металлов. Понятие об элементах резания. Процесс резания, образование стружки. Виды стружки.

3. Устройство штанген инструментов.

Назначение и типы штангенциркулей. Точность измерения, предел измерения. Устройство. Пользование штангенциркулем. Область применения.

4. Разметка.

Назначение разметки и применяемый инструмент. Последовательность операций при разметке. Разметка заготовок по чертежам, шаблону и образцу. Брак при выполнении разметки и его предупреждение. Техника безопасности.

5; 6. Правка, гибка.

Назначение и применяемый инструмент. Последовательность выполнения. Дефекты при выполнении. Техника безопасности.

7. Рубка.

Назначение и применяемый инструмент. Рубка в тисках и на плите. Заточка зубил на заточных стенках. Углы заточки. Техника безопасности.

8. Опиливание.

Назначение и применяемый инструмент. Классификация напильников. Правила обращения с напильником, уход за ними и хранение. Основные приемы опилования. Способы контроля. Техника безопасности.

9. Сверление.

Классификация сверл и их конструкция. Правила установки, закрепления и снятия режущего инструмента и обрабатываемых заготовок. Заточивание сверл.

Различные способы сверления отверстий. Рассверливание, надсверливание. Техника безопасности.

Назначение и применяемый инструмент. Виды разверток. Припуск на развертывание. Приемы развертывания. Охлаждение и смазка при обработке отверстий. Техника безопасности.

11. Нарезание резьбы.

Резьба, ее назначение и элементы. Профили резьбы, виды резьбы.

Инструмент для нарезания наружной и внутренней резьбы. Правила нарезания резьбы. Брак при нарезании резьбы. Техника безопасности.

Практическое обучение.

1. Ознакомление с учебно-производственным комбинатом, его структурой, режимом работы и правилами внутреннего распорядка. Знакомство с мастерской и содержанием труда слесаря. Меры безопасности при работе со слесарным инструментом и на сверлильных станках, абразивном станке.

Организация рабочего места слесаря в соответствии с правилами техники безопасности и НОТ. Зачет по технике безопасности.

2. Ознакомление с устройством тисков, ножниц, ручного прессы. Закрепление заготовок в тисках. Управление, настройка и наладка сверлильного станка. Снятие пробной стружки. Смазка оборудования и уход за рабочим местом.

3. Лабораторная работа «Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. Выбор режущего инструмента по видам слесарных работ».

4. Выполнение основных слесарных работ.

Подготовка поверхностей заготовок к разметке. Упражнения в разметке по чертежу и шаблону. Черчение разметочных контуров. Затачивание и заправка разметочных инструментов. Контроль размеров.

Правка на плите полосовой стали. Правка материала с помощью ручного прессы. Контроль качества работы.

Гибка полосовой, листовой стали с различными радиусами и под различными углами.

Рубка зубилом в тисках. Рубка круглого, листового, полосового материала на плите. Заточка зубила. Контроль размеров.

Опиливание различных поверхностей по разметке и по шаблону. Контроль размеров.

Сверление на станке сквозных, глухих отверстий. Сверление электрической дрелью. Сверление отверстий по контуру и по разметке. Рассверливание, зенкование, зенкерование. Развертывание отверстий. Контроль размеров.

Нарезание резьбы. Подготовка поверхностей отверстий, прутков для нарезания резьбы. Нарезание наружной и внутренней резьбы. Контроль размеров.

Блок 2. Материаловедение.

1, 2. Понятие о черных и цветных свойствах металлов.

Понятие о черных и цветных металлах и сплавах. Материалы, применяемые в машиностроении. Общая классификация свойств металлов. Физические свойства. Химические и механические свойства металлов. Технологические свойства металлов.

3. Чугун: его свойства, классификация, основные марки. Область применения чугуна в народном хозяйстве.

4. Стали, их классификация. Углеродистые и легированные, конструкционные и инструментальные стали. Марки сталей, их условные обозначения. Химический состав, физико-механические и технологические свойства. Область применения стали в народном хозяйстве.

5. Цветные металлы. Область применения, свойства, назначение, основные марки. Медь и её сплавы. Алюминий и его сплавы. Магний. Титан.

6. Пластмассы: свойства, применение. Физическое состояние и структура пластических масс. Производство пластмасс. Переработка.

7. Абразивные материалы. Характеристика абразивного инструмента, виды абразивного инструмента, их свойства. Способы их получения, марки. Область применения в народном хозяйстве.

8. Неметаллические материалы. Основные виды. Физические, механические свойства, способы получения. Область применения в народном хозяйстве.

Комплексные работы.

Слесарная работа и изготовление различных деталей единично и небольшими партиями. Выполнение работ по рабочим чертежам и картам технологического процесса с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применение различных механизированных инструментов. Точность основных размеров при обработке напильником в пределах 14 – 16-ого квалитетов и параметры шероховатости 5-6 класса.

Блок 3. Основные понятия о допусках и посадках.

1. Взаимозаменяемость деталей в машиностроении. Стандартизация и нормализация деталей. Свободные и сопрягаемые размеры деталей. Понятие о точности обработки. Факторы влияния на точность обработки.

2. Основные понятия о допусках и посадках. Номинальные, предельные и действительные размеры. Отклонения – верхнее и нижнее. Допуск, его назначение и

обозначение на чертежах. Понятие о зазоре и натяге. Посадки, их виды, назначение и область применения.

3. Система отверстия и система вала. Классы точности. Таблица предельных отклонений.

4. Шероховатости поверхности. Контроль качества поверхности. Эталонные плитки шероховатости поверхностей. Таблица классов шероховатостей поверхности. Обозначение на чертежах.

5. Понятие о метрологии. Определение. Система измерений. Метрологические показатели измерительных средств, методы измерения. Понятие о погрешностях, понятие об эталонах.

Блок 4. Графика.

Основные требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД). Связь технологического процесса с формой готовой детали. Сборочные чертежи. Содержание сборочного чертежа. Размеры на сборочных чертежах.

Рабочие чертежи детали, понятие об изделии. Виды на чертежах и расположение.

Чтение чертежей. Изображение на сборочных чертежах. Основные сведения на чертежах, определение предельных размеров, расшифровка, обозначение шероховатостей.

Блок 5. Электротехника и радиоэлектроника.

Основные сведения об электрическом токе. Электрические цепи и их характеристика.

Блок 6. Автоматика, цифровая электроника, электрические устройства.

Датчики, усилители постоянного тока, исполнительные устройства. Назначение элементов и их характеристика. Условные обозначения.

Блок 7. Профессиональное самоопределение.

Основные формы разделения труда в народном хозяйстве. Профессии металлообрабатывающей и машиностроительной промышленности. Общие специфические требования, предъявляемые этими профессиями к человеку. Смежные профессии. Условия труда токаря, слесаря, фрезеровщика, электрика, чертежника и других массовых профессий.

Блок 8. Проектирование.

Формулирование тех. задачи. Выбор объекта техники, подлежащего усовершенствованию. Анализ этого объекта техники, формулирование требований и выявление недостатков. Анализ и определение наиболее существенных недостатков. Формулирование исходной технической задачи.

Поиск оптимального варианта решения задачи. Выбор оптимального варианта.

Определение технического описания объекта и технология его изготовления.

Составление описания: название, назначение, состав, технические требования. Разработка эскизов объекта, чертежей. Разработка технологического маршрута и определение необходимых средств тех. оснащения.

Экономический расчет изготовления объекта. Анализ работы.



АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА НИЖНЕГО НОВГОРОДА
Муниципальное бюджетное образовательное учреждение

Межшкольный учебный комбинат Ленинского района



УТВЕРЖДАЮ

Директор

В.И.Щелкунов

«29» *августа* 2013г.

УЧЕБНО – ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

для подготовки обучающихся
по профилю «Слесарное дело»
10-11 классы, 2 года обучения

РАССМОТРЕНО
на заседании
методического объединения
«28» *августа* 2013г.
Протокол № 1

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора по УВР
«28» *августа* 2013г.
Чайкина Н.В.Чайкина

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
образовательной программы по технологии
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 10-11 классов

Базовое образование: 9, 10 классов

Срок обучения: 2 года

Количество часов: 264

10 класс – 136 часов

11 класс – 128 часов

№ блоков	Содержание блоков	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практика
1.	Устройство автомобиля.	67	14	53
2.	Техническое обслуживание и ремонт автомобиля.	39	7	32
3.	Организация технического обслуживания.	10	2	8
4.	Основы слесарных работ.	57	10	47
5.	Материаловедение.	25	10	15
6.	Допуски и технические измерения.	12	2	10
7.	Основы предпринимательства.	11	4	7
8.	Графика.	9	2	7
9.	Информационные технологии.	5	2	3
10.	Охрана окружающей среды.	2	2	-
11.	Проектирование.	17	7	10
12.	Контрольные работы.	8	4	4
13.	Итоговое занятие.	2	-	2
	Всего:	264	66	198

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
образовательной программы технологии
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 10 класса

№ блоков	Содержание блоков	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практика
1.	Основы слесарного дела.	57	11	46
2.	Материаловедение.	26	10	16
3.	Допуски и технические измерения.	12	2	10
4.	Основы предпринимательства.	11	4	7
5.	Графика.	9	2	7
6.	Организация технического обслуживания.	10	2	8
7.	Информационные технологии.	4	1	3
8.	Проектирование	4	1	3
9.	Контрольная работа.	3	1	2
	Всего:	136	34	102

ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ БЛОКОВ
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 10 класса

Блок 1
Основы слесарных работ

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Самоопределение. Техника безопасности, пожарная безопасность, электробезопасность.	4	1	3
2.	Общие сведения об автомобиле. Введение.	1	1	-
3.	Устройство, назначение и правила пользования Шу-1; Шу-2.	4	1	3
4.	Разметка, виды разметки.	4	1	3
5.	Правка и гибка металла, инструмент.	12	1	11
6.	Рубка металла, инструмент.	8	1	7
7.	Опиливание, инструмент.	5	1	4
8.	Сверление зенкерование, зенкерование инструмент.	5	1	4
9.	Развертывание отверстий, инструмент.	5	1	4
10.	Виды резьбы, основные параметры.	5	1	4
11.	Контрольная работа.	4	1	3
	Всего:	57	11	46

Блок 2
Материаловедение

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Свойство металлов и сплавов.	3	1	2
2.	Железоуглеродистые сплавы.	3	1	2
3.	Цветные металлы.	3	2	1
4.	Антифрикционные материалы.	3	1	2
5.	Вспомогательные материалы.	3	2	1
6.	Автомобильные топлива.	2	1	2
7.	Смазочные материалы.	3	1	2
8.	Специальные жидкости.	2	1	1
9.	Контрольная работа.	4	1	3
	Всего:	26	10	16

Блок 3
Допуски и посадки

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Основные понятия о допусках и посадках.	5	1	4
2.	Обозначение предельных отклонений.	2	-	2
3.	Таблицы предельных отклонений.	3	1	2
4.	Шероховатость поверхности.	2	-	2
	Всего:	12	2	10

Блок 4
Основы предпринимательства

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Определение предпринимательства.	-	-	-
2.	Виды предпринимательской деятельности.	3	1	2
3.	Цели предпринимателей.	-	-	-
4.	Бизнес план.	4	1	3
5.	Понятие о маркетинге.	1	1	-
6.	Управление производством.	-	-	-
7.	Контрольная работа.	3	1	2
	Всего:	11	4	7

Блок 5
Графика

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Основные положения ЕСКД.	4	1	3
2.	Рабочий чертеж.	2	-	2
3.	Сборочные чертежи.	3	1	2
	Всего:	9	2	7

Блок 6
Организация технического обслуживания

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Назначение технического обслуживания.	1	-	1
2.	Виды технического обслуживания.	4	1	3
3.	Назначение ремонта.	1	-	1
4.	Виды ремонта.	4	1	3
	Всего:	10	2	8

Блок 7
Информационные технологии

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Понятие информационной технологии.	3	1	2
2.	Беспроводные телефоны.	1	-	1
	Всего:	4	1	3

**Поурочно - тематический календарный план
по предмету «Технология»
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 10 класса**

**Базовое образование: 9 классов
Количество часов – 136**

№ урока по порядку	№ темы	Содержание темы	Количество часов	Календарный срок (неделя)	Теория	Практика
1	II	Понятие о черных и цветных металлах. Физические свойства металлов.	1	1 нед.	Т	
2,3,4,	II I	Химические, механические, технологические свойства металлов. Техника безопасности, пожарная безопасность, промсанитария.	3			П
-----			-----	----	---	----
5	I	Введение в основы профиля.	1	2 нед.	Т	
6	I	Устройство сверлильного станка, тисков, ножниц, ручного пресса. Управление и настройка сверлильного станка, установка инструмента.	1			П
7	I	Закрепление заготовок. Снятие пробной стружки.	1			П
8	I	Требования к содержанию рабочего места.	1			П
-----			-----	----	---	----
9	I	Устройство, назначение и правила пользования ШЦ – 1, ШЦ-2.	1	3 нед.	Т	
10	I	Лабораторная работа:	1			П
11	I	Работа с штангенциркулем.	1			П
12	I	Определение качества и пригодности заготовок.	1			П
-----			-----	----	---	----
13	I	Разметка, виды разметок. Инструмент, порядок выполнения разметки.	1		Т	
14	I	Разметка ушка. Рубка заготовки ушка.	1	4 нед		П
15	I	Опиливание ушка.	1			П
16	I	Сверление, зачистка ушка.	1			П
-----			-----	----	---	----
17	I	Слесарная операция «Рубка», виды рубки, инструмент, углы заточки зубила.	1		Т	
18	I	Разметка клина. Рубка клина.	1	5 нед.		П
19	I	Опиливание клина.	1			П
20	I	Зачистка клина.	1			П
-----			-----	----	---	----
21	I	Правка, гибка листовой, пружинной стали.	1		Т	
22	I	Разметка хомута.	1	6 нед.		П
23	I	Вырубка хомута.	1			П
24	I	Опиливание хомута. Сверление хомута.	1			П

25	I	Опиливание, виды опилования, инструмент.	1		T	
26	I	Рубка окна хомута.	1	7 нед.		П
27	I	Выпиливание окна хомута.	1			П
28	I	Гибка хомута. Зачистка хомута.	1			П
29	I	Сверление, виды сверления, инструмент.	1		T	
30	I	Разметка вешалки.	1	8 нед.		П
31	I	Рубка вешалки.	1			П
32	I	Опиливание вешалки. Зачистка вешалки.	1			П
33	I	Зенкование, зенкерование, развертывание, область применения. Инструмент.	1	9 нед.	T	
34	I	Сверление вешалки.	1			П
35	I	Гибка вешалки.	1			П
36	I	Зачистка вешалки.	1			П
37	I	Виды резьбы, основные параметры.	1		T	
38	I	Подготовка гаек.	1	10 нед.		П
39	I	Нарезание резьбы.	1			П
40	I	Нарезание резьбы в гайках	1			П
41	I	Контрольная работа по теме «Спецтехнология» Разметка ключа.	1	11 нед	T	
42	I	Рубка ключа.	1			П
43	I	Резка ключа.	1			П
44	I	Опиливание ключа.	1			П
45	II	Чугуны, область применения. Маркировка.	1		T	
46	II	Опиливание ключа.	1			П
47		Сверление ключа.	1	12 нед		П
48		Зачистка ключа. Подгонка ключа.	1			П
49	II	Стали, область применения.	1		T	
50	II	Маркировка.	1			П
51		Разметка воротка.	1	13 нед		П
52		Опиливание воротка.	1			П
53	II	Цветные металлы: медь, бронза, латунь.	1		T	
54	II	Сверление воротка.	1	14 нед		П
55		Распиливание воротка.	1			П
56		Распиливание воротка.	1			П
57	II	Цветные металлы: алюминий, дюралюмины, магний, титан.	1	15 нед	T	
58	II	Разметка шаблона.	1			П
59		Рубка шаблона.	1			П
60		Опиливание шаблона.	1			П
61	II	Антифрикционные материалы.	1		T	
62	II	Контрольная работа: «Кронштейны для гардин».	1	16 нед		П
63		Разметка пластины.	1			П
64		Вырубка пластины.	1			П

65	II	Вспомогательные материалы.	1		Г	
66	II	Опиливание пластины.	1	17нед		П
67		Опиливание пластины.	1			П
68		Заточка пластины. Зачистка пластины.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
69	II	Электроизоляционные материалы.	1		Г	
70	II	Разметка стопорного кольца.	1	18нед		П
71		Сверление кольца.	1			П
72		Рубка кольца.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
73	II	Автомобильные топлива.	1		Г	
74	II	Смазочные материалы.	1	19нед		П
75		Подготовка заготовок к заклепыванию.	1			П
76		Склепывание полукруглыми заклепками. Склепывание заклепками с потайными головками.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
77	II	Контрольная работа по теме «материаловедение»	1		Г	
78	II	Разметка кронштейна.	1	20нед		П
79		Вырубка кронштейна.	1			П
80		Вырезка кронштейна	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
81	II	Специальные жидкости.	1		Г	
82	III	«Взаимозаменяемость в машиностроении.	1			П
83		Опиливание кронштейна.	1	21нед		П
84		Опиливание кронштейна.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
85	III	Основные понятия о допусках и посадках, система отверстия, система вала.	1	22нед	Г	
86	III	Обозначение предельных отклонений на чертежах.	1			П
87	III	Сверление кронштейна.	1			П
88	III	Гибка кронштейна. Зачистка кронштейна.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
89	III	Таблицы предельных отклонений, квалитеты. Шероховатость поверхностей.	1	23нед	Г	
90	III	Разметка прокладки.	1			П
91	III	Сверление прокладки.	1			П
92	III	Рубка прокладки.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
93	V	Связь чертежа детали с технологическим процессом.	1	24нед	Г	
94	V	Основные положения ЕСКД.	1			П
95	V	Эскиз как разновидность рабочего чертежа.	1			П
96		Опиливание прокладки.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
97	V	Сборочные чертежи. Порядок чтения чертежей.	1	25нед	Г	
98	V	Разметка ушка для планшета.	1			П
99		Вырубка ушка для планшета.	1			П
100		Опиливание ушка, гибка.	1			П
-----		-----	-----	-----	-----	-----
101	IV	Определение предпринимательства, сущность предпринимательской деятельности.	1	26нед	Г	
102	IV	Виды предпринимательской деятельности.	1			П
103		Разметка прутка.	1			П

104		Гибка прутка. Заточка чертилки.	1			П
----		-----	----	----	----	----
105	IV	Цели предпринимателей.	1	27нед	Т	
106	IV	Бизнес – план.	1			П
107		Разметка уголка.	1			П
108		Вырезка уголка. Опиливание уголка, сверление.	1			П
----		-----	----	----	----	----
109	IV	Понятие о маркетинге. Производство, управление производством.	1	28нед	Т	
110	IV	Разметка шпателя.	1			П
111		Рубка шпателя.	1			П
112		Опиливание шпателя.	1			П
----		-----	----	----	----	----
113	IV	Контрольная работа по теме: «Основы предпринимательства».	1	29нед	Т	
114	IV	Разметка ручки шпателя.	1			П
115		Резка пластика.	1			П
116		Сборка шпателя, зачистка.	1			П
----		-----	----	----	----	----
117	VI	Назначение технического обслуживания автомобиля.	1	30нед	Т	
118	VI	Виды технического обслуживания.	1			П
119		Разметка дверной ручки.	1			П
120		Рубка дверной ручки. Опиливание дверной ручки.	1			П
----		-----	----	----	----	----
121	VI	Назначение ремонта автомобиля.	1	31нед	Т	
122	VI	Виды ремонта автомобиля.	1			П
123		Гибка дверной ручки.	1			П
124		Подготовка накладок дверной ручки.	1			П
----		-----	----	----	----	----
125	VII	Информационные технологии.	1	32нед	Т	
126	VII	Информационные технологии.	1			П
127		Сверление ручки, накладок.	1			П
128		Сборка дверной ручки. Зачистка дверной ручки.	1			П
129	VIII	Проект, основные положения.	1	33нед	Т	
130	III	Разработка технологического процесса изделия.	1			П
131		Разработка технологического процесса изделия.	1			П
132		Разработка технологического процесса изделия.	1			П
----		-----	----	----	----	----
133		Годовая контрольная работа.	1	34нед	Т	
134		Годовая контрольная работа.	1			П
135		Итоговое занятие.	1			П
136		Итоговое занятие	1			П
----	----	-----	----	----	----	----
136		Всего:	136	34	34	102

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
образовательной программы технологии
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 11 класса

Базовое образование: 10 классов

Срок обучения: 2 года

Количество часов: 128

№ блоков	Содержание блоков	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Устройство автомобиля.	67	14	53
2.	Техническое обслуживание и ремонт автомобиля.	39	7	32
3.	Информационные технологии.	1	1	-
4.	Охрана окружающей среды.	2	2	-
5.	Проектирование.	13	6	7
6.	Итоговая контрольная работа	4	2	2
7.	Итоговое занятие	2	-	2
	Всего:	128	32	96

ТЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ БЛОКОВ
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 11 класса

Блок 1
Устройство автомобиля

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Устройство двигателя.	5	5	-
2.	Устройство трансмиссии.	3	3	-
3.	Устройство ходовой части.	1	1	-
4.	Устройство механизмов управления.	1	1	-
5.	Электрооборудование автомобиля.	3	3	-
6.	Контрольная работа.	1	1	-
7.	Изготовление изделий.	53	-	53
	Всего:	67	14	53

Блок 2
Техническое обслуживание и ремонт автомобиля

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Ремонт двигателя.	2	2	-
2.	Ремонт системы метания двигателя.	1	1	-
3.	Ремонт трансмиссии.	3	3	-
4.	Ремонт механизмов управления.	1	1	-
5.	Изготовление изделий.	32	-	32
	Всего:	39	7	32

Блок 4
Охрана окружающей среды

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Влияние транспорта на окружающую среду.	1	1	-
2.	Охрана окружающей среды.	1	1	-
	Всего:	2	2	-

Блок 5
Проектирование

№ тем	Содержание тем	Кол-во часов		
		Всего	Теория	Практ.
1.	Выбор темы проекта.	1	1	-
2.	Краткая характеристика изделия.	1	-	1
3.	Исследование, анализ изделия.	1	1	-
4.	Выбор лучшей идеи.	-	-	-
5.	Разработка технологического процесса.	1	1	-
6.	Техника безопасности в проектной работе.	-	-	-
7.	Применяемый инструмент.	1	1	-
8.	Оформление, дизайн папки.	1	1	-
9.	Доработка изделия проектной работы.	5	-	5
10.	Экономический расчет.	-	-	-
11.	Чертежи изделия.	1	-	1
12.	Самоанализ проектной работы.	1	1	-
	Всего:	13	6	7

Поурочно-тематический календарный план
по предмету «Технология»
по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобиля» для 11 класса

Базовое образование: 10 классов

Количество часов – 128

№ темы	№ урока	№ и содержание тем уроков	Количество часов	Календарный срок	Т/П
	1	Введение в профессию.	1		Т
	2	Рабочий процесс 4 ^x тактного двигателя.	1	1	П
	3	Гигиена труда, производственная санитария, профилактика травматизма.	1	неделя	П
	4	Пожарная безопасность	1		П
	5	Устройство кривошипно-шатунного механизма.	1		Т
		Устройство газораспределительного механизма.		2	
	6	Разметка токарного ключа.	1	неделя	П
	7	Опиливание квадрата.	1		П
	8	Сверление, зенкование.	1		П
	9	Устройство, назначение системы охлаждения.	1		Т
		Устройство, назначения системы смазки.		3	
	10	Разметка головок болта.	1	неделя	П
	11	Опиливание головки.	1		П
	12	Нарезание резьбы.	1		П
	13	Устройство, назначения карбюратора, принцип действия карбюратора.	1	4	Т
	14	Разметка ключа для замка.	1	неделя	П
	15	Рубка, резка ключа.	1		П
	16	Опиливание ключа.	1		П
	17	Устройство, назначение топливного насоса.	1		Т
		Аккумуляторная батарея.		5	
	18	Сверление, зенкование ключа.	1	неделя	П
	19	Зачистка ключа.	1		П
	20	Доводка ключа.	1		П
	21	Устройство и принцип действия генератора.	1		Т
		Устройство, принцип действия стартера.		6	
	22	Разметка водопроводного барашка.	1	неделя	П
	23	Опиливание барашка.	1		П
	24	Опиливание барашка.	1		П
	25	Система зажигания.	1		Т
		Катушка зажигания.			
	26	Сверление, зенкование барашка.	1	7	П
	27	Распиливание окна барашка.	1	неделя	П
	28	Зачистка барашка.	1		П

29	Звуковой сигнал, осветительные приборы. Сцепление автомобиля.	1	8	Т
30	Разметка накидного ключа.	1	неделя	П
31	Рубка ключа.	1		П
32	Резка ключа.	1		П
33	Устройство коробки передач. Устройство карданной передачи.	1	9	Т
34	Опиливание ручки ключа.	1	неделя	П
35	Опиливание головки ключа.	1		П
36	Опиливание головки ключа.	1		П
37	Устройство редуктора заднего моста. Принцип работы редуктора заднего моста.	1	10	Т
38	Разметка зева ключа.	1	неделя	П
39	Сверление зева ключа.	1		П
40	Распиливание зева ключа.	1		П
41	Независимая подвеска. Рулевой привод автомобиля.	1	11	Т
42	Распиливание зева ключа.	1	неделя	П
43	Доводка ключа.	1		П
44	Зачистка ключа.	1		П
45	Тормозная система автомобиля. Стояночный ручной тормоз.	1	12	Т
46	Разметка призмы.	1	неделя	П
47	Сверление призмы.	1		П
48	Резка призмы.	1		П
49	Контрольная работа по теме: «Устройство автомобиля».	1	13	Т
50	Контрольная работа: «Изготовить обойму».	3	неделя	П
51				П
52				П
53	Т.О. и ремонт кривошипно-шатунного механизма. Т.О. и ремонт газораспределительного механизма.	1	14	Т
54	Опиливание призмы.	1	неделя	П
55	Нарезание резьбы.	1		П
56	Распиливание зева призмы.	1		П
57	Т.О. и ремонт системы охлаждения. Т.О. и ремонт системы смазок.	1	15	Т
58	Разметка стопорной шайбы.	1	неделя	П
59	Сверление, вырубка шайбы.	1		П
60	Опиливание шайбы.	1		П
61	Т.О. и ремонт системы питания. Т.О. и ремонт коробки передач.	1	16	Т
62	Разметка шаблона ключа.	1	неделя	П
63	Сверление шаблона.	1		П
64	Рубка шаблона ключа.	1		П

65	Т.О. и ремонт карданной передачи.	1		Т
66	Разметка шаблона зева.	1		П
	Сверление шаблона.		17	
67	Резка шаблона.	1	неделя	П
68	Опиливание.	1		П
69	Т.О. и ремонт тормозной системы.	1		Т
70	Разметка прокладки.	1		П
71	Рубка прокладки.	1	18	П
72	Сверление прокладки. Опиливание прокладки.	1	неделя	П
73	Т.О. редуктора заднего моста.	1		Т
74	Разметка окна прокладки.	1		П
	Сверление прокладки.		19	
75	Вырубка окна.	1	неделя	П
76	Распиливание окна.	1		П
77	Ремонт редактора заднего моста.	1		Т
78	Разметка.	1		П
79	Сверление, зенкование.	1	20	П
80	Опиливание.	1	неделя	П
81	Зачет по Т.О.	1		Т
	Разметка поверочного угольника.			
82	Сверление поверочного угольника.	1	21	П
83	Рубка поверочного угольника.	1	неделя	П
84	Опиливание поверочного угольника.	1		П
85	Информационные технологии.	1		Т
86	Опиливание угольника с внутренней стороны.	1	22	П
87	Опиливание наружной стороны.	1	неделя	П
88	Доводка угольника. Зачистка угольника.	1		П
89	Влияние транспорта на окружающую среду.	1	23	Т
90	Разметка струбцин.	1	неделя	П
91	Опиливание струбцин.	1		П
92	Опиливание струбцин.	1		П
93	Принимаемые меры по охране окружающей среды.	1		Т
94	Разметка отверстий струбцин.	1	24	П
	Сверление отверстий струбцин.		неделя	
95	Нарезание резьбы.	1		П
96	Нарезание насечек на струбцин.	1		П
97	Выбор темы проекта.	1		Т
98	Краткая характеристика изделия.	1	25	П
99	Разработка,	1	неделя	П
100	сборка системы охлаждения.	1		П

	101	Исследование и анализ изделия. Выбор лучшей идеи.	1		Т
	102	Разборка, сборка	1	26	П
	103	кривошипно-шатунного	1	неделя	П
	104	механизма	1		П
	105	Разработка технологического процесса	1		Т
	106	Разработка	1	27	П
	107	сборка	1	неделя	П
	108	механизма газораспределителя	1		П
	109	Применяемы инструмент.	1		Т
	110	Разработка,	1	28	П
	111	сборка	1	неделя	П
	112	стартера	1		П
	113	Оформление дизайна папки.	1		Т
	114	Доработка изделия проектной работы.	1	29	П
	115	Экономические расчеты проектной работы	1	неделя	П
	116	Чертежи деталей	1		П
	117	Чертежи изделия в проектной работе.	1		Т
	118	Самоанализ проектной работы.	1	30	П
	119	Доработка изделия проектной работы.	1	неделя	П
	120	Консультация.	1		П
	121	Итоговая контрольная работа по	2		Т
	122	теории		31	Т
	123	Итоговая контрольная работа по	2	неделя	П
	124	практике			П
	125	Итоговые занятия	4	32	П
	126				П
	127				П
	128				П
	128	Всего:	32	32	96

Образовательная программа предмета «Технология» по профилю «Слесарное дело по ремонту автомобилей»

11 класс теория

Блок 1. Устройство автомобиля

Общее устройство автомобиля, назначение и взаимодействие отдельных его механизмов.

Устройство двигателя внутреннего сгорания. Рабочий процесс четырехтактного двигателя внутреннего сгорания. Основные механизмы и системы двигателя, их назначение и взаимодействие.

Назначение, устройство и принцип действия кривошипно-шатунного механизма. Назначение, устройство и принцип действия газораспределительного механизма.

Охлаждение и смазка двигателя. Назначение, принцип действия и устройство системы охлаждения. Приборы системы охлаждения. Необходимость смазки деталей двигателя. Принцип действия системы смазки двигателя. Приборы системы смазки, их назначение и устройство.

Система питания двигателя. Принцип действия и устройство карбюратора. Подача топлива к карбюратору. Топливные и воздушные фильтры.

Трансмиссия Назначение, устройство и взаимодействие механизмов трансмиссии: сцепления, коробки передач, карданной передачи, главной передачи, дифференциала, полуосей.

Рулевое управление Назначение, устройство и взаимодействие деталей рулевого управления. Принцип действия и устройство ручного и ножного тормозов.

Ходовая часть Передняя ось и ее детали. Независимая подвеска. Колеса, шины, их назначение и устройство. Устройство и принцип действия амортизатора. Буксирные приспособления.

Кузова Устройство кузовов грузовых автомобилей, легковых автомобилей.

Электрооборудование автомобиля Назначение и устройство аккумулятора. Назначение и устройство генератора. Понятие о назначении и включении реле-регулятора. Назначение и принцип действия, устройство катушки зажигания, прерывателя — распределителя, свечей зажигания. Устройство, назначение и принцип действия стартера. Расположение других приборов электрооборудования и общие понятия об их назначении.

Блок 2. Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобиля.

Назначение планово-предупредительной системы технического обслуживания. Виды технического обслуживания: ЕО; ТО-1; ТО-2». Назначение, работы

выполняемые при техническом обслуживании. Основные сведения о производственном процессе ремонта автомобиля. Организация рабочего места.

Ремонт двигателя Разработка обесшумивания, контроль и сортировка деталей. Ремонт блока цилиндров, шатунно-першелвой группы, смены вкладышей. Ремонт газораспределительного механизма. Сборка двигателя.

Ремонт системы охлаждения: радиатора, насоса охлаждающей жидкости, термостата, патрубков.

Ремонт трансмиссии: Выполнение операций по снятию автомобиля: разборка, сборка ремонт и регулировка: сцепления, коробки передач, карденарной передачи, заднего моста.

Ремонт переднего моста: Разработка независимой подвесов, ремонта замены изношенных деталей. Сборка. Регулировка подшипников ступеней, колес.

Ремонт рулевого механизма: Разработка рулевого механизма. Ремонт рулевых тяг. Сборка и регулировка рулевого механизма.

Ремонт тормозной системы: Разработка, стояночной тормозной системы. Замена шпоренных накладок и деталей. Сборка , регулировка.

Блок 3. Информационные технологии.

Информатизация общества. Приобретенные направления процесса информатизации современного общества.

Блок 4. Охрана окружающей среды:

Закон Российской Федерации « об охране окружающей среды», Экологические права и обязанности граждан России. Административная и юридическая ответственность руководителей производства и граждан за нарушение в области рационального природопользования и охраны окружающей среды.

Источники и виды загрязнения окружающей среды. Создание нормального экологического состояния окружающей среды в зонах с источниками загрязнения окружающей среды.

Блок 5. Проектирование:

Определение потребности проектирование, определение цели, определение основных признаков, анализ решений, выбор параметров и режимов действия технического объекта, выбор инструмента, оформления дизайн папки. Чтения изделия. Анализ совершенствуемого объекта техники. Испытания и защита объекта техники.

Блок 3. Основные понятия о допусках и посадках.

1. Взаимозаменяемость деталей в машиностроении.

Стандартизация и нормализация деталей. Свободные и сопрягаемые размеры деталей. Понятие о точности обработки. Факторы влияния на точность обработки.

2. Основные понятия о допусках и посадках. Номинальные, предельные и действительные размеры. Отклонения — верхнее, нижнее. Допуск, его назначение и обозначение на чертежах. Понятие о зазоре и натяге. Посадки, их виды, назначение и область применения.

3. Система отверстия и система вала. Классы точности. Таблица предельных отклонений.

4. Шероховатости поверхности. Контроль качества поверхности.

Эталонные плитки шероховатости поверхностей. Таблица классов шероховатостей поверхности. Обозначение на чертежах.

5. Понятие о метрологии. Определение. Система измерений.

Метрологические показатели измерительных средств, методы измерения. Понятие о погрешностях, понятие об эталонах.

Блок 4. Графика.

Основные требования Единой системы конструкторской документации (ЕСКД). Связь технологического процесса с формой готовой детали. Сборочные чертежи. Содержание сборочного чертежа. Размеры на сборочных чертежах. Рабочие чертежи детали, понятие об изделии. Виды на чертежах и расположение. Чтение чертежей. Изображение на сборочных чертежах, основные сведения на чертежах, определение предельных размеров, расшифровка обозначений шероховатостей.

Блок 5. Электроника.

Основные сведения об электрическом токе. Электрические цепи и их характеристика.

Блок 6. Автоматика, цифровая электроника . Электрические устройства.

Датчики, усилители постоянного тока, исполнительные устройства. Назначение элементов и их характеристики. Условные обозначения.

Блок 7. Профессиональное самоопределение.

Основные формы разделения труда в народном хозяйстве. Профессии металлообрабатывающей и машиностроительной промышленности. Общие специфические требования, предъявляемые этими

профессиями к человеку. Смежные профессии. Условия труда, токаря, слесаря, фрезеровщика, электричка, чертежника и других массовых профессий.

Блок 8. Проектирование.

Формулирование технической задачи. Выбор объекта техники, подлежащего усовершенствованию. Анализ этого объекта техники, формулирование требований и выявление недостатков. Анализ и определение наиболее существенных недостатков. Формулирование исходной технической задачи.

Поиск оптимального варианта решения задачи. Выбор оптимального варианта.

Оформление технического описания объекта и технологии его изготовления. Составление описания: название, назначение, состав, технические требования. Разработка эскизов объекта, чертежей. Разработка технологического маршрута и определение необходимых средств технического оснащения. Экономический расчет изготовления объекта. Анализ работы.